
	<b>Cabina di aspirazione polveri di toner</b>		Data revisione	28/10/08
	<b>Twister 1200</b>		File	Twister 1200 ita.doc
	<b>Scheda tecnica</b>		Pagina	2 di 3

Caratteristiche generali	<p>Cabina mobile per l'aspirazione delle polveri di toner prodotte durante la rigenerazione delle cartucce delle stampanti laser e delle fotocopiatrici. La cabina Twister 1200 permette di eseguire le fasi di pulizia, svuotamento e ricarica delle cartucce in modo produttivo, ecologico e sicuro.</p> <p>La cappa di aspirazione dispone di un ampio piano di lavoro illuminato, costantemente in depressione, per impedire la dispersione delle polveri di toner nell'ambiente.</p> <p>Il pannello di comando, completamente digitale, consente all'utente di effettuare l'intero ciclo operativo e di controllare lo stato di funzionamento della macchina.</p> <p>Il primo stadio filtrante (prefiltro) e' autopulente mediante sistema jet-pulse. Un manometro analogico visualizza costantemente la perdita di carico del prefiltro.</p> <p>La perdita di carico del secondo stadio di filtrazione polveri (filtro HEPA) è rilevata da un trasmettitore digitale in tempo reale: eventi quali l'intasamento o la rottura del media filtrante vengono immediatamente segnalati.</p> <p>Il ventilatore centrifugo è azionato tramite inverter per assicurare la massima capacità di aspirazione, indipendentemente dallo stato di intasamento dei filtri.</p> <p>Il toner filtrato viene convogliato, tramite una tramoggia, nel sacco in PVC. La tramoggia è integrata nella struttura della cabina per garantire la massima pulizia anche durante la sostituzione del sacco.</p> <p>L'aria pulita viene riciclata nell'ambiente di lavoro oppure viene espulsa in atmosfera tramite un camino opzionale.</p>					
Costruzione	<p>Struttura portante in profili di alluminio estruso fissati tra loro da robusti elementi di raccordo in tecnopolimero e viti in acciaio zincato.</p> <p>Tamponamento esterno con pannelli in poliuretano espanso e doppio strato di supporto in lamiera di acciaio zincata o verniciata.</p> <p>Coibentazione acustica interna con pannelli fonoisolanti.</p> <p>Ruote in nylon, orientabili e di livellamento per posizionare stabilmente la cabina.</p>					
Capacità di aspirazione toner	3 kg/h max					
Dimensioni di ingombro	Altezza	2.050 mm	Larghezza	1.200 mm	Profondità	1.000 mm
Dimensioni piano di lavoro			Larghezza	1.140 mm	Profondità	500 mm
Massa	380 kg					
Capacità di accumulo toner	Nr. 1 sacco PVC da 10 kg					
Livello sonoro	77 dB, misurato, con cabina in funzione, sul posto operatore					
Controllo ad inverter della portata d'aria	<p>In un tradizionale sistema di filtrazione, la portata d'aria aspirata diminuisce in relazione all'intasamento dei filtri.</p> <p>Nella cabina Twister 1200, tramite l'azionamento ad inverter del ventilatore, la portata d'aria aspirata resta costante: l'operatore ha la garanzia di avere, sul</p>					

	<b>Cabina di aspirazione polveri di toner</b>	Data revisione	28/10/08
	<b>Twister 1200</b>	File	Twister 1200 ita.doc
	<b>Scheda tecnica</b>	Pagina	3 di 3

	posto di lavoro, sempre la stessa velocità di cattura dell'aria, indipendentemente dallo stato di intasamento dei filtri.	
Caratteristiche dei filtri	Nr. 2 prefiltri antistatici efficienza E > 99,9% (classificazione BIA=USGC) = 32 m <sup>2</sup>	
	Nr. 1 filtro HEPA efficienza H13 DOP (EN 1822) = 10 m <sup>2</sup>	
	Intervallo medio sostituzione prefiltri	2.000 ore
	Intervallo medio sostituzione filtro HEPA	600 ore
	Volume d'aria aspirato	1.200 m <sup>3</sup> /h
Impianto pulizia prefiltri	Pressione di alimentazione aria compressa	8 bar (aria secca e filtrata)
	Capacità serbatoi	14 litri
	Ciclo di pulizia prefiltri	Automatico e manuale
Quadro comandi	Manometro analogico per misurazione perdita di carico prefiltri	
	Manometro pressione pistola di soffiaggio aria compressa	
	Attacco per pistola di soffiaggio aria compressa	
	Riduttore pressione aria di soffiaggio	
	Interfaccia digitale e display LCD retroilluminato con le seguenti funzioni:	
	Funzioni di comando	Avvio/arresto ventilatore Accensione spegnimento lampada cappa Avvio ciclo pulizia manuale prefiltri Regolazione data e ora
	Funzioni di controllo	Controllo stato motore (acceso, spento, surriscaldato) Controllo stato filtro HEPA (intasato, guasto) Controllo pressione alimentazione aria compressa
	Funzioni informative	Perdita di carico filtro HEPA Data e ora Contaore lavoro Contatore cicli di accensione/spegnimento cabina Contatore cicli di pulizia prefiltri Contatore numero filtri HEPA sostituiti
Impianto elettrico	Tensione di alimentazione	230 V AC - 50/60 Hz
	Attacco alimentazione energia elettrica	Spina CE 2P+T 16 A 230 V AC
	Potenza nominale	2,2 kW
	Corrente assorbita	8,6 A
	Lampada neon per illuminazione piano lavoro	1 x 18 W IP 65
Impianto aria compressa	Attacco alimentazione aria compressa con innesto rapido maschio	
	Filtro coalescente	
	Riduttore di pressione	
Sistema di raccolta toner	Tramoggia di accumulo toner	
	Serranda di chiusura bocca di scarico tramoggia	
	Sacco di raccolta in PVC	
Optional	Controllo remoto via GSM dello stato della macchina e per la manutenzione programmata	
	Camino per espulsione aria in atmosfera, lunghezza massima 10 mt	
Documentazione	Istruzioni per l'uso e la manutenzione	
	Dichiarazione di conformità "CE"	
Montes srl si riserva di modificare, senza preavviso, i dati e le caratteristiche tecniche.		<a href="http://www.montes.it">www.montes.it</a>